

DWZYL 系列立式液压压榨机简介

一、 概述：

DWZYL 系列立式液压压榨机由四川多维过滤设备有限公司自行设计制造的间隙式操作的二次脱水设备，结构紧凑，占地面积小；创新设计的底部自动卸料方式，使操作方便，压榨效率高。整个设备的上料、压榨、出料过程都是自动控制，无需人工操作。

二、 应用领域：

物料在经过过滤或脱水后含水率仍然比较高，既不便于运输和存储，后期需要烘干处理的物料能耗也高。为使含水率再次降低，因此物料需要经过压榨机的二次挤压。对含水率有严格要求的的固液分离物料物别适用，在食品、染料、制药、精细化工、环保等行业得到广泛应用。

三、 设备简介：

1. 工作原理

DWZYL 系列立式自动液压压榨机是利用液压油缸的压力，通过压紧板直接作用于被压榨的物料上，产生较高的单位压力，使水份慢慢地被压出。根据物料的不同特性调节压榨时间，可达到极低的含水率。与其它的干燥或脱水设备相比，既降低了物料含水率，又可极大节省运营成本，提高生产效率。

2. 设备结构及性能特点

DWZYL 系列立式自动液压压榨机产品由以下部分组成：机架、油缸、液压站、压榨筒体、活动承压板、拉板油缸组件（选配自动上料、下料装置）等组合而成。整机机架为全钢结构，强度高、使用寿命长。压榨筒由 304 不锈钢制作。压紧板、活动承压板等接触压榨液部位衬包不锈钢。

DWZYL 系列立式自动液压压榨机出料为底部卸料方式，降低劳动强度，提高压榨效率。压榨机设计有压榨液收集槽，可方便地将压榨液排放到用户指定位置。该系列立式液压压榨机还设有限位行程自锁保护装置，压榨和拉板互锁功能，确保使用安全。

DWZYL 系列立式液压压榨机压榨采用液压驱动，自动保压，工作效率高，脱水效果理想。同时配置自动上料装置和自动出料装置，通过电器（选配 PLC）控制，可实现自动压榨。

3. 产品型号及技术参数

型号	总功率 (kW)	电压 (V)	处理能力 m ³ /h	压榨压力 (T)	落料地坑尺寸 (m)	压榨筒体尺寸 (m)	外型尺寸 (m)
DWZYL40	3	380	1	50		φ 0.4×0.6	4.2×2.5×2.4

DWZYL60	3	380	3	50	2.5×1.0×0. 8	φ 0.6×0.8	4.6×2.7×3. 2
DWZYL80	5.5	380	6.5	60	2.5×1.2×1. 0	φ 0.8×1.0	5.0×3.0×3. 9
DWZYL10 0	5.5	380	12	60	2.8×1.4×1. 2	φ 1.0×1.2	5.4×3.2×4. 5
DWZYL12 0	5.5	380	20	60	3.1×1.6×1. 5	φ 1.7×1.5	6.0×3.5×5. 0
<p>注：①上表各型号设备上料输送机和出料输送机按实际使用场地选配。</p> <p>②上表各参数可按客户要求及使用现场条件订制。</p> <p>③表中物料处理能力因物料性质不同有一定差异。</p>							